



DPTO. TECNICO FRENOSIL
ESPECIFICACIÓN DE MATERIAL /
MATERIAL SPECIFICATION

Rev. No. 2

Fecha / **Date:** 07/05/2025

Autorizado / **Approved:**

Dtor. Calidad / **Quality Mngtr**

Aplicación / **Application:**

MATERIAL PARA PIEZAS INTERNAS DE FRENO. LÍQUIDO DE FRENOS SINTÉTICO.
JUNTAS DE CÁLIPER /
INTERNAL BRAKE PARTS MATERIAL. SYNTHETIC BRAKE FLUID.
CALIPER SEALS.

Características / Characteristic	Tiempo y Temperatura / Time and Temperature	Exigencias / Exigencies
1. PROPIEDADES ORIGINALES / ORIGINAL PROPERTIES		
Dureza/ Hardness Shore – A		70 ± 5 HSA
Resistencia a Tracción. (MPa) / Traction Resistance (MPa)		11.76 MPa Min.
Alargamiento a la Rotura % / Elongation at Break %		200 % Min
Compresión Set % / Compression Set %	24 h. 150° C.	35 % Max.
2. ENVEJECIMIENTO AL CALOR/ HEAT RESISTANCE	70 h.150° C.	
Variación de Dureza Shore - A / Hardness Shore – A Change		0 a/to + 8
Variación Resistencia a la Tracción % / Traction Resistance Change %		-25 % Max.
Variación Alargamiento a la Rotura % / Elongation at Break Change %		-50 % Max.
3. RESISTENCIA AL LÍQUIDO DE FRENOS / BRAKE FLUID RESISTANCE (IMMERSION)	70 h. 150° C.	
Tipo de fluido / Brake fluid type: DOT - 4		
Variación de Dureza Shore – A / Hardness Shore – A Change		0 a/to -15
Variación resistencia a Tracción % / Traction Resistance Change %		-35 % Max.
Variación Alargamiento a la Rotura / Elongation at Break Change %		-40 %Max
Variación de Volumen % / Volume Change %		0 a/to +10

Nº	Modificaciones / Modifications	Fecha / Date	Nº	Modificaciones / Modifications	Fecha / Date
0	Creación / Creation	06-2001			
1	Actualiza alargamiento: de 200 a 150 / Updated elongation: from 200 to 150	12-2016			
2	Actualizamos alargamiento de 150 a 200	07/05/2025			